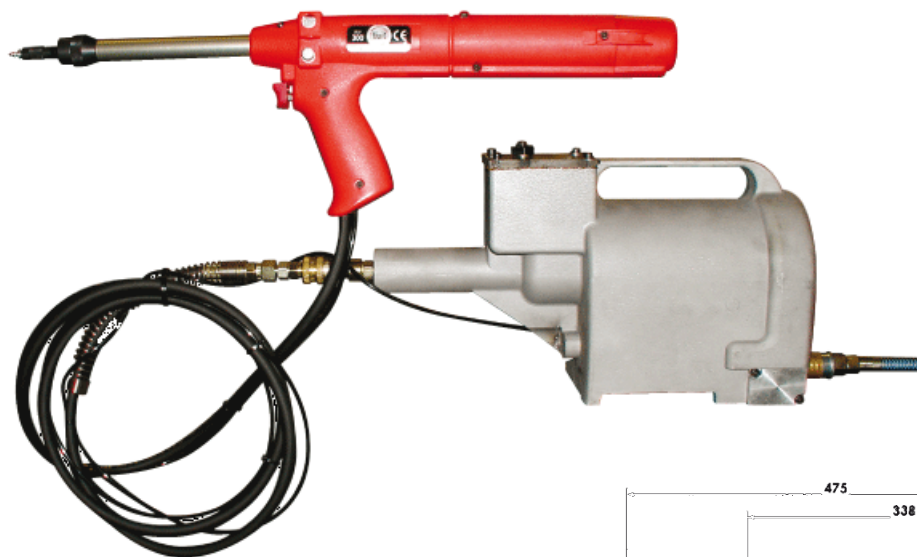
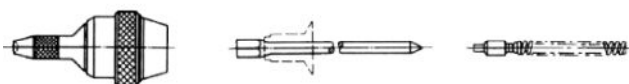
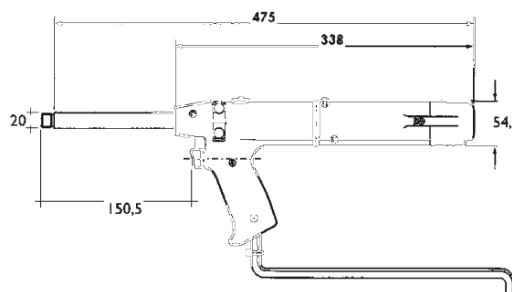


## Riveteuse oléopneumatique pour rivets à répétition

Le système de rivets à répétition est un système d'assemblage unique, conçu pour une fixation rapide et fiable en moyenne et grande série.



La RIV 300 est livrée nue. Vous devez choisir les accessoires de pose adaptés aux rivets à placer.



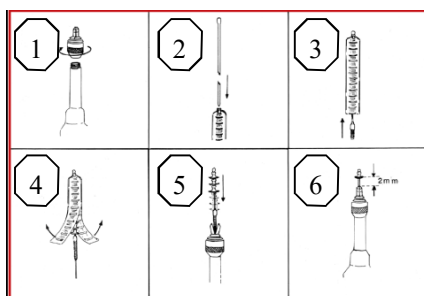
### Tête

### Mandrin

### Ressort

- la tête dépend du diamètre du rivet à poser
- Le mandrin dépend du diamètre du rivet à poser et de la forme de la tête
- Le ressort dépend du mandrin

### Mode d'emploi :

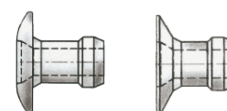


1. visser la tête
2. insérer le mandrin à l'intérieur de la cartouche de rivet
3. insérer le ressort dans le mandrin
4. enlever le rivet de son emballage
5. insérer le mandrin dans l'outil, en ouvrant les mors de la tête
6. verrouiller les mors sur le mandrin

### Caractéristiques techniques :

Pression nominale	6 bars
Pression min.max	5-7 bars
Consommation d'air à 5.1 bar	2.6 L
Course	30 mm
Force de traction à 5.1 bar	3890 N
Poids du pistolet	1,08 Kg
Vibrations	<2,5m/s <sup>2</sup>
Niveau sonore	< 70 dB (A)
Poids total :	9.0 Kg
Longueur sans le pistolet :	475 mm
Durée d'un cycle :	1 s

Les rivets à répétitions existent en aluminium ou acier, tête plate ou fraisée.



## GIRAUD & RAY RIVETAGES & FIXATIONS FOURNITURES INDUSTRIELLES

Parc Wilson - 31, rue Wilson - 69150 DECINES

☎ 04 78 49 87 30 - Fax 04 78 49 87 65

Contact@giraud-ray.fr / web : giraud-ray.fr / site de vente : le-rivet.fr

