


Ecrous autosertissants à la presse pour tôles fines

Permet un taraudage résistant pour des couples de vissage élevés.  
Se posent facilement et rapidement.



diamètre vis	Code	épaisseur r mini tôle	H maxi	Trou F +0.08 -0.00	T ±0.02	A maxi	C ±0.1	X	R traction alu DaN	Foirage alu mN	R traction acier DaN	Foirage acier mN
M2x0.4	0	0,8	0,76	4,25	6,3	4,22	1,5	4,8	28	0,9	47	1,47
	-1	1,0	0,97						40	1,13	55	1,7
	-2	1,4	1,37						75	1,47	93	2,03
	-3	2,3	2,21						89		102	
M2.5x0.45	0	0,8	0,76	4,25	6,3	4,22	1,5	4,8	28	0,9	47	1,47
	-1	1,0	0,97						40	1,13	55	1,7
	-2	1,4	1,37						75	1,47	93	2,03
	-3	2,3	2,21						89		102	
M3x0.5	0	0,8	0,76	4,25	6,3	4,22	1,5	4,8	28	0,9	47	1,47
	-1	1,0	0,97						40	1,13	55	1,7
	-2	1,4	1,37						75	1,47	93	2,03
	-3	2,3	2,21						89		102	
M4x0.7	0	0,8	0,76	5,4	7,9	5,38	2	6,9	30	2,37	49	2,9
	-1	1,0	0,97						47	2,6	64	4
	-2	1,4	1,37						84	4	102	5,1
	-3	2,3	2,21						112		125	
M5x0.8	0	0,8	0,76	6,4	8,7	6,38	2	7,1	30	3	53	3,6
	-1	1,0	0,97						48	3,6	80	4,5
	-2	1,4	1,37						84	5,7	111	6,8
	-3	2,3	2,21						122		131	
M6x1.0	0	1,2	1,15	8,75	11,1	8,72	4,08	8,6	97	7,9	1380	13
	-1	1,4	1,37						140	10,2	164	17
	-2	2,3	2,21							14,1		
	-3	-	-									
M8x1.25	-1	1,4	1,37	10,5	12,7	10,5	5,47	9,7	149	13,6	1870	18,7
	-2	2,3	2,21							18,1	20,3	
	-3	-	-									
M10x1.5	-1	2,3	2,21	14	17,4	14	7,48	13,5	176	32,7	202	32,7
	-2	3,2	3,05									
	-3	-	-									

X : distance mini du trou au bord de tôle

**efforts d'insertion.**

	Effort de pose alu ( 5062) kN	Effort de pose acier laminé kN
M2	6,7-8,9	12-15
M2,5	6,7-8,9	12-15
M3	6,7-8,9	12-15
M4	11,2-13,4	18-27
M5	11,2-15,6	18-38
M6	18-32	27-36
M8	18-32	27-36
M10	22-36	32-50

Nota : Les valeurs de résistance, foirage et effort de pose sont des valeurs moyennes si toutes les conditions de pose sont respectées.